

# 辽宁设备异常预警案例分析

发布日期：2025-09-24 | 阅读量：18

一步云·数字工厂系统质量管理功能能有效帮助企业降低不良率，提升产品品质稳定性，从而提升行业竞争力。质量标准定义：一步云·数字工厂系统通过不同检验项目组合IQC□PQC□OQC检验组，支持按物料、工序、客户多维度设置来定义检验项目组的质量标准。一步云·数字工厂系统质量追溯分析管理功能既可以根据原料批次正向追溯产品生产信息，又可以反向追溯产品的原料批次、供应商及相关生产过程检验信息和IQC检验信息。同时，当产品质量异常时，可以结合过程统计分析方法，帮助确定质量异常产生的人、机、料、法、环原因。质量管理则是负责工厂生产过程质量检验。辽宁设备异常预警案例分析

一步云·数字工厂的生产调度层管理 生产任务静态排序：确定每个工件进入系统的先后顺序，并确定机器加工每个工件的开始时间和完成时间 生产任务动态调度：对车间内的被加工任务进行实时再调度（考虑系统扰动）。 车间资源的实时动态分派：因为资源的静态分配并不意味着在实际的加工过程中零件一定可以得到这些资源。 资源管理：对车间资源状态及分配信息进行管理。 详细计划：负责生成操作计划（即详细计划），提供作业排序功能。 生产调度：以作业、订单、批量以及工作订单等形式管理和控制生产单元中的物料流或信息流。 文档管理：管理与生产单元相关的记录和单据，以及对生产历史数据的存储与维护。 数据采集：负责采集生产现场中的各种必要的信息。 人力资源管理：提供按分钟级更新的员工状态信息数据。广东生产报工案例分享拖动式工序派工平台，智能排程高效准确，可视化精确实时管控。

仓储条码模块功能包括仓库接收、采购接收□IQC□采购退货、条码管理、入库上架、库内管理、盘点平台、盘点扫描、转移发出、转移接收、仓库发货、发货单管理、发货捡料、发货执行以及退货接收这些功能。同时质量管理则可以通过完备可调的质检体系和移动端质检录入，来提高质检流程效率。质量管理模块包括以下功能：质量标准定义、检验任务看板、报检结果录入、不合格处理、半成品生产追溯、成品追溯和检验结果分析（内报检结果录入-PC/APP以及不合格录入）。

许昌中天宇光电气技术有限公司

## 一、基本介绍

许昌中天宇光电气技术有限公司是一家综合性电气装备及复合材料制造生产企业，在国内特种变压器行业及绝缘材料行业位居前位，是施耐德、西门子等国际集团公司的重点供应商。

## 二、典型痛点

Ø生产排期依靠人工进行，效率低、交期不准

Ø各个模块业务数据信息不透明，沟通成本大

Ø生产异常、质量问题反馈不及时，难以追溯

### 三、客户诉求

Ø生产排期在系统中进行，提高生产效率

Ø保证数据的统一性，加强部门信息协同

Ø建立生产追溯体系，异常情况实时反馈

### 四、解决方案

Ø管理系统化：生产工单、任务分发、任务报工等全业务流程均在一步云·数字工厂系统中进行管控。

Ø数据统一性：根据客户业务管理需求和数据管理基础，建立统一的基础数据管理方案，包括组织结构数据，物料工艺数据，产线班组数据等。

Ø安灯及时性：在一步云·数字工厂系统中设置安灯触发机制。一旦出现异常情况及时把消息通知给对应人员，并在系统上记录安灯处理情况。

### 五、客户收益

Ø业务流程系统化管控，减少人为干扰，实时展现生产情况，提高生产的透明度、可追溯性，提高信息化水平。

Ø通过建立统一的基础数据共享平台，消除数据壁垒。

Ø借助完善的安灯体系，提高生产效率。控制和利用实时准确的制造信息来指导、传授、响应，并报告车间发生的各项活动。

一步云数字工厂解决方案 设备互联：将信息化技术与设备深度融合，让工序实现自动化生产。此外，系统提供丰富的驱动接口，能够很好的将各个自动化设备以及控制系统中的数据进行采集和整合。 物料管理：为满足对生产过程中间产物的管理，将配方拆解为不同的层级，在一步云·数字工厂系统中新增中间产物物料。对于配方拆分带来的新物料编码、新BOM关系将按一定规则整理输出。若需要对BOM进行修改、新增，可通过人工创建、批量导入两种方式进行维护。采用严格的权限控制，所有自定义报表均须经授权后才能使用，保证系统的安全性、灵活性。苏州仓库管理案例分析

报表中心利用强大的开发模块创建生产管理各个环节的业务统计、报表分析。辽宁设备异常预警案例分析

一步云·数字工厂不但可以改善设备投资回报率，而且有助于及时交货、加快库存周转、提升收益和现金流的绩效，更重要的是有助于企业产品质量的提高和持续改进，以便大限度提高客户满意度，提升企业品牌形象和竞争力。通过一步云·数字工厂的系统可以实现对工厂内部的人、机、料、法、环的统一管理，同时系统通过生产前控制质量、控制计划、生产中对质量数据实时自动采集和统计监控分析、生产后的统计分析和正反向质量追溯，使得工厂全员参与、不断改进生产流程、产品、服务和公司文化，达到在规定的时间内生产高合格产品，以便大限度的满足顾客需求，不断提升产品的质量、提升企业的品牌形象和口碑，已达到提升竞争力的目的。辽宁设备异常预警案例分析

上海甄一科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市等地区的商务服务行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为\*\*\*\*\*，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将\*\*上海甄一科技供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！